



FÁBRICA DE TUBOS METÁLICOS | SA

**TECHNOLOGY · QUALITY · INNOVATION**  
TECHNOLOGIE · QUALITÄT · INNOVATION



# COMPANY UNTERNEHMEN

RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. is an industrial company devoted to manufacturing longitudinally welded steel tubes. This production facility is one of the companies of the RUI SANTOS Group, which constitutes a means of executing an internationalization strategy, focused on manufacturing and marketing high-quality precision and structural metal tubes.

While investing in constant technological modernization and seeking to adjust to customer needs, it is equipped with high-technology machinery for making all its tools, enabling it to provide different metal tube options, with the highest quality standards, at competitive prices and delivery times.

RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. respects the ethics of business relations, in manufacturing products that meet customers' expectations, by presenting innovative, differentiated and quality solutions. The principles that guide the actions undertaken by RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. are also based on the constant quest for operational efficiency, aimed at creating value.

Another premise of RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. involves investing in constantly developing its human resources and in conserving the environment, while looking to achieve sustained growth for its results.





RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. ist ein Industrieunternehmen, das sich der Herstellung von längsnahtgeschweißten Stahlrohren widmet. Diese Produktionseinheit gehört zu den Unternehmen der RUI SANTOS-Gruppe, mit dem Ziel, die Umsetzung der Internationalisierungsstrategie zu fördern. Der Schwerpunkt dabei ist die Herstellung von Präzisions- und Konstruktionsrohren mit höchsten Ansprüchen an die Qualität.

Das Unternehmen setzt auf eine ständige technologische Modernisierung und passt sich dabei den Bedürfnissen der Kunden an. Es verfügt über hochtechnologische Maschinen für die Herstellung von all seinen Werkzeugen und bietet eine große Bandbreite an Metallrohren in hochwertiger Ausführung, und das zu wettbewerbsfähigen Preisen und Lieferfristen.



RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. respektiert die Ethik in den Geschäftsbeziehungen, namentlich bei der Herstellung von Produkten, die den Erwartungen der Kunden gerecht werden, sowie bei der Entwicklung von differenzierten und innovativen Lösungen, immer mit dem Augenmerk auf die Qualität. Die den Leistungen der RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. zugrundeliegenden Prinzipien richten sich außerdem auf eine ständige Suche nach betrieblicher Effizienz, mit dem Ziel der Wertschöpfung.

Eine weitere Grundvoraussetzung der RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. ist, in die stetige Entwicklung ihrer menschlichen Ressourcen und in die Erhaltung der Umwelt im Hinblick auf ein nachhaltiges Wachstum ihrer Ergebnisse zu investieren.



# PRODUCTION PRODUKTION



Our tubes are manufactured using high frequency electrowelding, with no subsequent heat treatment. The entire production process was designed and developed according to the best available technologies, considering environmental and workplace health and safety standards.

## PRODUCTION PROCESS PRODUKTIONSPROZESS

Longitudinal Cut  
of Coils

Feeding

Strip Welding

Accumulator

Conformation

Längsschnitt  
der Spulen

Beschickung

Lichtbogenschweißen

Akkumulator

Vorformung



Unsere Rohre werden durch Hochfrequenz-Elektroschweißen ohne nachfolgende Wärmebehandlung hergestellt. Der gesamte Produktionsprozess wurde nach den besten verfügbaren Technologien unter Berücksichtigung der Umwelt- und Arbeitsschutzstandards konzipiert und entwickelt.



Tube Welding

Cooling

Calibration

Packaging

Rohrschweißen

Kühlung

Eichung

Verpackung



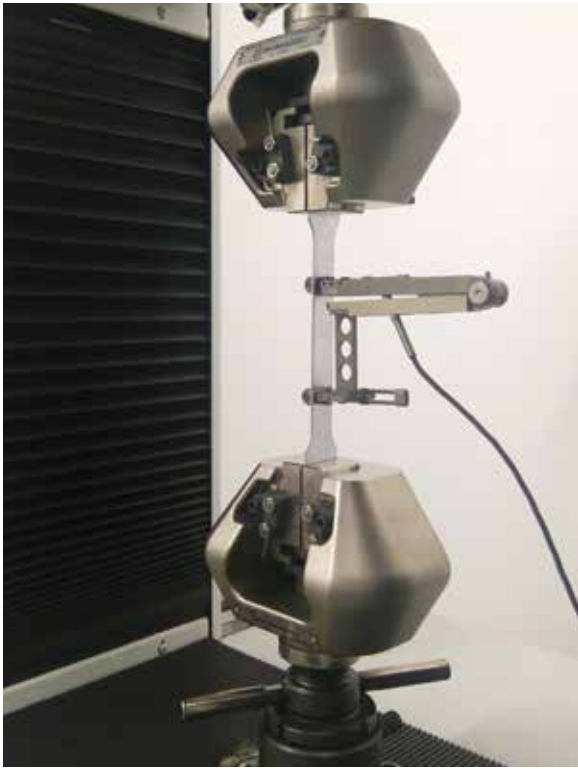




# QUALITY SAFETY ENVIRONMENT QUALITÄT SICHERHEIT UMWELT



RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. has comprised an integrated Quality, Environment and Safety Management system, in accordance with NP EN ISO 9001, NP EN ISO 14001 and NP EN ISO 45001 standards, respectively, since 2012. The continuously improving integrated management system aims to bring about the complete satisfaction of our customers, the well-being and satisfaction of all our employees and of the other stakeholders.



RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. verfügt seit 2012 über ein integriertes Qualitätsmanagementsystem, das die Umwelt und die Sicherheit berücksichtigt und in Einklang mit den Normen ISO 9001, NP EN ISO 14001 und NP EN ISO 45001 ist. Das einer ständigen Verbesserung unterzogene integrierte Managementsystem zielt auf die vollkommene Zufriedenheit der Kunden, sowie auf das Wohlbefinden und die Zufriedenheit aller Mitarbeiter und anderer interessierter Parteien ab.





# PRODUCTS PRODUKTE

## Precision tubes

The Precision Tubes produced by RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. comply with the dimensional and shape tolerances of standard EN 10305-3 for round and flattened profiles, and standard EN 10305-5 for square and rectangular profiles.

They are available in the following finishes:

- S1 – Black
- S2 – Pickled
- S3 – Cold Rolled
- S4 – Galvanized (Sendzimir)

## Structural tubes

The Structural Tubes produced by RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. meet the technical supply conditions of standard EN 10219-1 and the tolerances, dimensions, and characteristics of standard EN 10219-2.

## Präzisionsrohre

Die Toleranzen von Präzisionsstahlrohre, die von RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. hergestellt werden – sind in Übereinstimmung mit den entsprechenden Abmessungstabellen der Normen EN 10305-3 für die Rund- und Flachstahl Rohre und der Norm EN 10305-5 für Quadratisch- und Rechteckigrohre.

Sie können die folgenden Rohre erhalten:

- S1 – Schwarz
- S2 – Entzundert
- S3 – Kaltgewalzt
- S4 – Verzinkt (Sendzimir)

## Konstruktionsrohre

Die Stahlrohre, die von RSTEEL – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A. - hergestellt werden, erfüllen die technischen Lieferbedingungen von Norm EN 10219-1 und die Maßtoleranzen und Eigenschaften von EN 10219-2.



# CHEMICAL COMPOSITION/MECHANICAL CHARACTERISTICS

## CEHMISCHE ZUSAMMENSETZUNG/MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

### PRECISION TUBES/ PRÄZISIONSSTAHLROHRE

**HOT-ROLLED STEEL — S1 Black according to the Standard EN 10025-2 WARMGEWALZTER STAHL — S1 Schwarz gemäß der Norm EN 10025-2**

Denomination/ Bezeichnung	Chemical Composition/ Chemische Zusammensetzung						Mechanical Features/ Mechanische Eigenschaften										
	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	N (%)	Cu (%)	R <sub>H</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )		A (%)						Bending strength due to shock Biegefestigkeit durch Schock	
								T < 3	100 > T > 3	T < 1.00	1.0 < T < 1.5	1.5 < T < 2.0	2.0 < T < 2.5	2.5 < T < 3.0	3.0 < T < 40.0		
S235JR	< 0.170	< 1.40	< 0.035	< 0.035	< 0.012	< 0.550	> 235	360-510		> 15	> 16	> 17	> 18	> 19	> 24	20 °C	27 J
S275JR	< 0.210	< 1.50	< 0.035	< 0.035	< 0.012	< 0.550	> 275	430-580	410-560	> 13	> 14	> 15	> 16	> 17	> 21	20 °C	27 J
S275J0	< 0.180	< 1.50	< 0.030	< 0.030	< 0.012	< 0.550										0 °C	27 J
S275J2	< 0.180	< 1.50	< 0.025	< 0.025	—	< 0.550										-20 °C	27 J
S355JR	< 0.240	< 1.600	< 0.035	< 0.035	< 0.012	< 0.550	> 355	510-680	470-630	> 12	> 13	> 14	> 15	> 16	> 20	20 °C	27 J
S355J0	< 0.200	< 1.600	< 0.030	< 0.030	< 0.012	< 0.550										0 °C	27 J
S355J2	< 0.200	< 1.600	< 0.025	< 0.025	—	< 0.550										-20 °C	27 J

**HOT-ROLLED STEEL — S2 Pickled according to the Standard EN 10111 WARMGEWALZTER STAHL — S2 Kaltgewalzt gemäß der Norm EN 10111**

Denomination/ Bezeichnung	Chemical Composition/ Chemische Zusammensetzung				Mechanical Features/ Mechanische Eigenschaften							
	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	R <sub>L</sub> (N/mm <sup>2</sup> )		R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A (%)				
					1 < E < 2	2 < E < 11		1.0 < E < 1.5	1.5 < E < 2.0	2.0 < E < 3.0	3.0 < E < 11.0	
DD11	< 0.120	< 0.600	< 0.045	< 0.045	170-360	170-340	< 440	> 22	> 23	> 24	> 28	
DD12	< 0.100	< 0.450	< 0.035	< 0.035	170-340	170-320	< 420	> 24	> 25	> 26	> 30	
DD13	< 0.080	< 0.400	< 0.030	< 0.030	170-330	170-310	< 400	> 27	> 28	> 29	> 33	
DD14	< 0.080	< 0.350	< 0.025	< 0.025	170-310	170-290	< 380	> 30	> 31	> 32	> 36	

**COLD-ROLLED STEEL — S3 according to the Standard EN 10130 KALTGEWALZTER STAHL — S3 gemäß der Norm EN 10130**

Denomination/ Bezeichnung	Chemical Composition/ Chemische Zusammensetzung				Mechanical Features/ Mechanische Eigenschaften		
	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Re (MPa)	Rm (MPa)	A (%)
DC01	< 0.120	< 0.600	< 0.045	< 0.045	— / 280	270 - 410	> 28
DC03	< 0.100	< 0.450	< 0.035	< 0.035	— / 240	270 - 370	> 34
DC04	< 0.080	< 0.400	< 0.030	< 0.030	— / 210	270 - 350	> 38
DC05	< 0.060	< 0.350	< 0.025	< 0.025	— / 180	270 - 330	> 40
DC06	< 0.020	< 0.250	< 0.020	< 0.020	— / 170	270 - 330	> 41
DC07	< 0.010	< 0.200	< 0.020	< 0.020	— / 150	270 - 310	> 44

**HOT-DIP COATED STEEL FOR COLD FORMING — S4 Galvanized according to Standard EN 10346**

Hot-dip coated steel with a layer of Zinc (Z) · Zinc Coating (Z200 and Z275)

SCHWEISS BESCHICHTETER STAHL FÜR DIE KALTVERFORMUNG — Verzinkter Stahl S4 nach der Norm EN 10346

Warmgewalzter Stahl mit einer Schicht aus Zink (Z) · Verzinkung (Z200 und Z275)

Denomination/ Bezeichnung	Chemical Composition/ Chemische Zusammensetzung					Mechanical Features/ Mechanische Eigenschaften		
	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Re (MPa)	Rm (MPa)	A <sub>80</sub> (%)
DX51D	< 0.180	< 1.200	< 0.120	< 0.045	< 0.500	—	270 - 500	> 22
DX52D	< 0.120	< 0.600	< 0.100	< 0.045	< 0.500	140 - 300	270 - 420	> 26
DX53D	< 0.120	< 0.600	< 0.100	< 0.045	< 0.500	140 - 260	270 - 380	> 30
DX54D	< 0.120	< 0.600	< 0.100	< 0.045	< 0.500	120 - 220	260 - 350	> 36
DX56D	< 0.120	< 0.600	< 0.100	< 0.045	< 0.500	120 - 180	260 - 350	> 39
DX57D	< 0.120	< 0.600	< 0.100	< 0.045	< 0.500	120 - 170	260 - 350	> 41





**HOT-DIP COATED STEEL FOR COLD FORMING – CONSTRUCTION STEELS — S4 Galvanized according to Standard EN 10346**

Hot-dip coated steel with a layer of Zinc-Magnesium alloy (ZM) or Zinc (Z) - High corrosion resistance

SCHWEISS BESCHICHTETER STAHL FÜR DIE KALTVERFORMUNG - WARMGEWALZTE BAUSTÄHLE — S4 nach der Norm EN 10346

Warmgewalzter Stahl mit einer Schicht aus einer Zink-Magnesium (ZM)- oder Zink (Z)-Legierung · Hohe Korrosionsbeständigkeit

Denomination/ Bezeichnung	Chemical Composition/ Chemische Zusammensetzung					Mechanical Features/ Mechanische Eigenschaften		
	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Re (MPa)	Rm (MPa)	A <sub>90</sub> (%)
S220GD	< 0.200	< 1.700	< 0.100	< 0.045	< 0.600	> 220	> 300	> 20
S250GD	< 0.200	< 1.700	< 0.100	< 0.045	< 0.600	> 250	> 330	> 19
S280GD	< 0.200	< 1.700	< 0.100	< 0.045	< 0.600	> 280	> 360	> 18
S320GD	< 0.200	< 1.700	< 0.100	< 0.045	< 0.600	> 320	> 390	> 17
S350GD	< 0.200	< 1.700	< 0.100	< 0.045	< 0.600	> 350	> 420	> 16
S390GD	< 0.200	< 1.700	< 0.100	< 0.045	< 0.600	> 390	> 460	> 16
S420GD	< 0.200	< 1.700	< 0.100	< 0.045	< 0.600	> 420	> 480	> 15
S450GD	< 0.200	< 1.700	< 0.100	< 0.045	< 0.600	> 450	> 510	> 14
S550GD	< 0.200	< 1.700	< 0.100	< 0.045	< 0.600	> 550	> 560	—

**STRUCTURAL TUBES/ STAHLROHRE**

**HOLLOW STRUCTURAL NON-ALLOY STEELS — HOT-ROLLED STEEL according to Standard EN 10025-2**

BAU HOHLPROFILE AUS UNLEGIERTEN STÄHLEN — WARMGEWALZTER STAHL nach der Norm EN 10025-2

Denomination/ Bezeichnung	Chemical Composition/ Chemische Zusammensetzung					Mechanical Features/ Mechanische Eigenschaften					
	C (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Re (MPa)	Rm (MPa)		A (%)	Bending strength due to shock Biegefestigkeit durch Schock	
							E < 3 mm	3 < E ≤ 40 mm		20 °C	27 J
S235JRH	< 0.170	< 1.400	< 0.040	< 0.040	—	> 235	360-510		> 24	20 °C	27 J
S275J0H	< 0.200	< 1.500	< 0.035	< 0.035	—	> 275	430-580	410-560	> 20	0 °C	27 J
S275J2H	< 0.200	< 1.500	< 0.030	< 0.030	—					-20 °C	27 J
S355J0H	< 0.220	< 1.600	< 0.035	< 0.035	< 0.550	> 355	510-680	470-630	> 20	0 °C	27 J
S355J2H	< 0.220	< 1.600	< 0.030	< 0.030	< 0.550					-20 °C	27 J

**OBSERVATIONS**

**PRECISION TUBE RANGE**

Round: 19 to 127 mm (see page 13 for details)  
 Square: 20x20 to 100x100 mm (see page 15 for details)  
 Rectangular: 20x15 to 120x80 mm (see page 17 for details)  
 Flattened: 30x15 to 135x76 mm (see page 19 for details)  
 Dimensional Characteristics · See page 21 for details

**STRUCTURAL TUBE RANGE**

For grades S235JRH, S275J0H, S275J2H, and S355J0H

Round: from 25x2.00 to 127x4.00 mm  
 Square: from 25x25x2.00 to 100x100x4.00 mm  
 Rectangular: from 30x20x2.00 to 120x80x4.00 mm  
 For grade S355J2H  
 Round: from 25x2.00 to 127x5.00 mm  
 Square: from 25x25x2.00 to 100x100x5.00 mm  
 Rectangular: from 30x20x2.00 to 120x80x5.00 mm

Dimensional Characteristics · See page 23 for details

**ANMERKUNGEN**

**ANGEBOT AN PRÄZISIONSROHREN**

Rundrohre: von 19 bis zum 127mm (siehe Seite 13)  
 Quadratrohre: von 20x20 bis zum 100 mm (siehe Seite 15)  
 Rechteckrohre: von 20x15 bis zum 120x80 mm (siehe Seite 17)  
 Flachrohre: von 30x15 bis zum 135x76 mm (siehe Seite 19)  
 Rohrdimensionen und Rohreigenschaften (siehe Seite 21)

**ANGEBOT AN KONSTRUKTIONSRÖHRE**

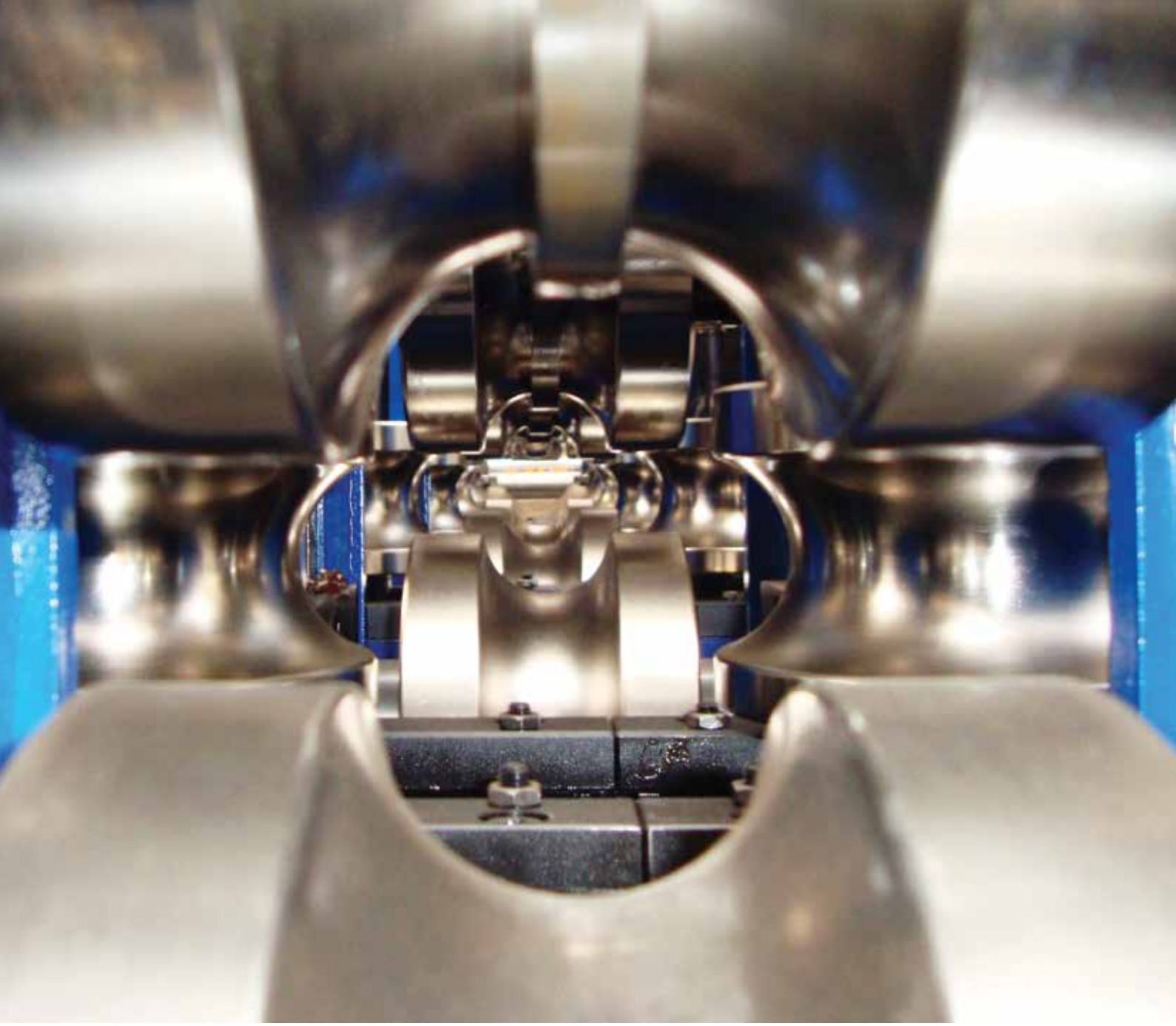
In Bezug auf die Qualitäten S235JRH, S275J0H, S275J2H e S355J0H

Rundrohre: von 25x2.00 bis zum 127x4.00 mm  
 Quadratrohre: von 25x25x2.00 bis zum 100x100x4.00 mm  
 Rechteckrohre: von 30x20x2.00 bis zum 120x80x4.00 mm  
 In Bezug auf die Qualität S355J2H  
 Rundrohre: von 25x2.00 bis zum 127x5.00 mm  
 Quadratrohre: von 25x25x2.00 bis zum 100x100x5.00 mm  
 Rechteckrohre: von 30x20x2.00 bis zum 120x80x5.00 mm

Konstruktionsrohre Dimensionen: Siehe Seite 23

**LEGEND/ UNTERTITEL**

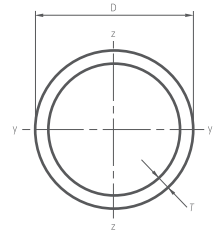
- A Elongation/ Dehnung nach Bruch
- A<sub>90</sub> Elongation after rupture/ Dehnung nach Bruch (L<sub>0</sub>=80mm)
- T Nominal thickness/ Nenndicke
- Re Yield strength/ Streckgrenze
- ReH Upper yield strength/ Obere Streckgrenze
- ReL Lower yield strength/ Niedrigere Streckgrenze
- Rm Tensile strength/ Zugfestigkeit
- °C Testing temperature/ Testtemperatur
- J Minimum shock resistance energy/ Minimale Spannung bezüglich der Schlagfestigkeit





# CIRCULAR TUBE

## RUNDRÖHR



Precision Tube (EN 10305-3)   Structural Tube (EN 10219)   Präzisionsrohr (EN 10305-3)   Konstruktionsrohr (EN 10219)																	
D Outer diam. Außendurchm.	Cold Rolled Kaltgewalzt Thickness/Dicke – T (mm) Theoretical Weight/Sollgewicht (kg/m)					Sendzimir Galvanized Verzinkt Sendzimir Thickness/Dicke – T (mm) Theoretical Weight/Sollgewicht (kg/m)						Hot Rolled Warmgewalzt Thickness/Dicke – T (mm) Theoretical Weight/Sollgewicht (kg/m)					Un. Einh. Tied Umschnürt
	mm	0,80	1,00	1,25	1,50	2,00	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	1,50	2,00	2,50	3,00	
19	0,359	0,444	0,547	0,647	0,838	0,444	0,547	-	-	-	-	0,647	0,838	-	-	-	417
20	0,379	0,469	0,578	0,684	0,888	0,469	0,578	-	-	-	-	0,684	0,888	-	-	-	447
22	0,418	0,518	0,64	0,758	0,986	0,518	0,64	0,758	0,986	-	-	0,758	0,986	-	-	-	349
25	0,477	0,592	0,732	0,869	1,134	0,592	0,732	0,869	1,134	1,387	1,628	0,869	1,134	1,387	1,628	-	296
25,4	0,485	0,602	0,744	0,884	1,154	0,602	0,744	0,884	1,154	1,412	1,657	0,884	1,154	1,412	1,657	-	296
26,9	0,515	0,639	0,791	0,94	1,228	0,639	0,791	0,94	1,228	1,504	1,768	0,94	1,228	1,504	1,768	-	298
27	0,517	0,641	0,794	0,943	1,233	0,641	0,794	0,943	1,233	1,511	1,776	0,943	1,233	1,511	1,776	-	298
28	0,537	0,666	0,825	0,98	1,282	0,666	0,825	0,98	1,282	1,572	1,85	0,98	1,282	1,572	1,85	-	281
28,6	0,548	0,681	0,843	1,002	1,312	0,681	0,843	1,002	1,312	1,609	1,894	1,002	1,312	1,609	1,894	-	281
30	0,576	0,715	0,886	1,054	1,381	0,715	0,886	1,054	1,381	1,695	1,998	1,054	1,381	1,695	1,998	-	218
32	0,616	0,765	0,948	1,128	1,48	0,765	0,948	1,128	1,48	1,819	2,146	1,128	1,48	1,819	2,146	-	189
33,5	-	-	0,994	1,184	1,554	0,801	0,994	1,184	1,554	1,911	2,257	-	-	-	-	-	189
33,7	-	-	-	-	-	0,806	1	1,191	1,564	1,924	2,271	1,191	1,564	1,924	2,271	-	176
34	-	-	-	-	-	0,814	1,01	1,202	1,578	1,942	2,294	1,202	1,578	1,942	2,294	-	176
35	-	0,838	1,04	1,239	1,628	0,838	1,04	1,239	1,628	2,004	2,368	1,239	1,628	2,004	2,368	-	163
38	-	0,912	1,133	1,35	1,776	0,912	1,133	1,35	1,776	2,189	2,589	1,35	1,776	2,189	2,589	3,354	161
40	-	0,962	1,195	1,424	1,874	0,962	1,195	1,424	1,874	2,312	2,737	1,424	1,874	2,312	2,737	3,551	150
42	-	1,011	1,256	1,498	1,973	1,011	1,256	1,498	1,973	2,435	2,885	1,498	1,973	2,435	2,885	3,749	126
42,4	-	1,021	1,269	1,513	1,993	-	1,269	1,513	1,993	2,46	2,915	1,513	1,993	2,46	2,915	3,788	126
44,5	-	1,073	1,333	1,591	2,096	-	1,333	1,591	2,096	2,589	3,07	1,591	2,096	2,589	3,07	3,995	114
45	-	1,085	1,349	1,609	2,121	-	1,349	1,609	2,121	2,62	3,107	1,609	2,121	2,62	3,107	4,044	114
48	-	1,159	1,441	1,72	2,269	-	1,441	1,72	2,269	2,805	3,329	1,72	2,269	2,805	3,329	4,34	95
48,3	-	1,166	1,45	1,731	2,284	-	1,45	1,731	2,284	2,824	3,351	1,731	2,284	2,824	3,351	4,37	95
50	-	1,208	1,503	1,794	2,368	-	1,503	1,794	2,368	2,929	3,477	1,794	2,368	2,929	3,477	4,538	95
50,8	-	1,228	1,527	1,824	2,407	-	1,527	1,824	2,407	2,978	3,536	1,824	2,407	2,978	3,536	4,617	95
55	-	-	-	1,979	2,614	-	-	1,979	2,614	3,237	3,847	1,979	2,614	3,237	3,847	5,031	77
57	-	-	-	2,053	2,713	-	-	2,053	2,713	3,36	3,995	2,053	2,713	3,36	3,995	5,228	68
60	-	-	-	2,164	2,861	-	-	2,164	2,861	3,545	4,217	2,164	2,861	3,545	4,217	5,524	68
60,3	-	-	-	2,175	2,876	-	-	2,175	2,876	3,564	4,239	2,175	2,876	3,564	4,239	5,554	68
70	-	-	-	-	-	-	-	2,534	3,354	4,162	4,957	2,534	3,354	4,162	4,957	6,511	60
76	-	-	-	-	-	-	-	2,756	3,65	4,532	5,401	2,756	3,65	4,532	5,401	7,103	39
76,1	-	-	-	-	-	-	-	2,76	3,655	4,538	5,408	2,76	3,655	4,538	5,408	7,112	39
80	-	-	-	-	-	-	-	2,904	3,847	4,778	5,697	2,904	3,847	4,778	5,697	7,497	39
88,9	-	-	-	-	-	-	-	-	4,286	5,327	6,355	-	4,286	5,327	6,355	8,375	39
101,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,913	6,11	7,295	9,628	23
108	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,228	6,504	7,768	10,259	23
114,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,539	6,893	8,234	10,881	23
127	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,165	7,676	9,174	12,133	23

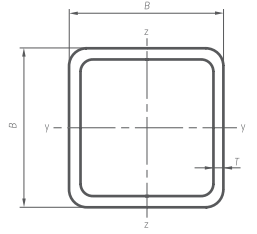
Structural tube provided in steels S235JR, S275JO, S275J2, S355JO and S355J2. Konstruktionsrohr in den Stahlgüten S235JR, S275JO, S275J2, S355JO und S355J2.





# SQUARE TUBE

## QUADRATISCHES ROHR



Precision Tube (EN 10305-5)   Structural Tube (EN 10219)   Präzisionsrohr (EN 10305-5)   Konstruktionsrohr (EN 10219)																	
BxB	Cold Rolled Kaltgewalzt					Sendzimir Galvanized Verzinkt Sendzimir						Hot Rolled Warmgewalzt					Un. Einh. Tied Umschnürt
	Side dim. Seitenabm.	Thickness/Dicke – T (mm)				Thickness/Dicke – T (mm)						Thickness/Dicke – T (mm)					
mm	Theoretical Weight/Sollgewicht (kg/m)					Theoretical Weight/Sollgewicht (kg/m)						Theoretical Weight/Sollgewicht (kg/m)					
	0,80	1,00	1,25	1,50	2,00	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	
20x20	0,477	0,592	0,732	0,869	1,134	0,592	0,732	0,869	1,134	1,387	-	0,869	1,134	-	-	-	320
25x25	0,616	0,765	0,948	1,128	1,48	0,765	0,948	1,128	1,48	1,819	2,146	1,128	1,48	1,819	2,146	-	252
25,4x25,4	0,616	0,765	0,948	1,128	1,48	0,765	0,948	1,128	1,48	1,819	2,146	1,128	1,48	1,819	2,146	-	252
30x30	-	0,912	1,133	1,35	1,776	0,912	1,133	1,35	1,776	2,189	2,589	1,35	1,776	2,189	2,589	-	196
35x35	-	1,085	1,349	1,609	2,121	1,085	1,349	1,609	2,121	2,62	3,107	1,609	2,121	2,62	3,107	-	168
38x38	-	1,159	1,441	1,72	2,269	1,159	1,441	1,72	2,269	2,805	3,329	1,72	2,269	2,805	3,329	-	144
40x40	-	1,208	1,503	1,794	2,368	1,208	1,503	1,794	2,368	2,929	3,477	1,794	2,368	2,929	3,477	4,538	144
45x45	-	-	1,719	2,053	2,713	-	1,719	2,053	2,713	3,36	3,995	2,053	2,713	3,36	3,995	5,228	100
50x50	-	-	1,919	2,294	3,033	-	1,919	2,294	3,033	3,761	4,476	2,294	3,033	3,761	4,476	5,869	81
50,8x50,8	-	-	1,919	2,294	3,033	-	1,919	2,294	3,033	3,761	4,476	2,294	3,033	3,761	4,476	5,869	81
60x60	-	-	-	2,76	3,655	-	-	2,76	3,655	4,538	5,408	2,76	3,655	4,538	5,408	7,112	63
63,5x63,5	-	-	-	2,904	3,847	-	-	2,904	3,847	4,778	5,697	2,904	3,847	4,778	5,697	7,497	64
70x70	-	-	-	3,233	4,286	-	-	-	4,286	5,327	6,355	3,233	4,286	5,327	6,355	8,375	56
76,1x76,1	-	-	-	3,533	4,686	-	-	-	4,686	5,826	6,955	4,686	5,826	6,955	9,174		49
80x80	-	-	-	3,662	4,858	-	-	-	4,858	6,042	7,213	4,858	6,042	7,213	9,519		49
88,9x88,9	-	-	-	-	-	-	-	-	5,539	6,893	8,234	5,539	6,893	8,234	10,881		36
90x90	-	-	-	-	-	-	-	-	5,539	6,893	8,234	5,539	6,893	8,234	10,881		36
100x100	-	-	-	-	-	-	-	-	6,165	7,676	9,174	6,165	7,676	9,174	12,133		36

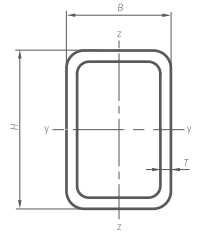
Structural tube provided in steels S235JR, S275J0, S275J2, S355J0 and S355J2. Konstruktionsrohr in den Stahlgüten S235JR, S275J0, S275J2, S355J0 und S355J2.





# RECTANGULAR TUBE

## RECHTECKIGES ROHR



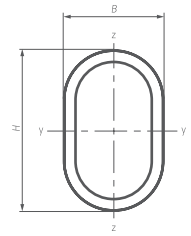
Precision Tube (EN 10305-5)   Structural Tube (EN 10219)   Präzisionsrohr (EN 10305-5)   Konstruktionsrohr (EN 10219)																	
HxB Side dim. Seitenabm.	Cold Rolled Kaltgewalzt					Sendzimir Galvanized Verzinkt Sendzimir						Hot Rolled Warmgewalzt					Un. Einh. Tied Umschnürt
	Thickness/Dicke – T (mm) Theoretical Weight/Sollgewicht (kg/m)					Thickness/Dicke – T (mm) Theoretical Weight/Sollgewicht (kg/m)						Thickness/Dicke – T (mm) Theoretical Weight/Sollgewicht (kg/m)					
mm	0,80	1,00	1,25	1,50	2,00	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	
20x15	0,418	0,518	0,64	0,758	0,986	0,518	0,64	0,758	0,986	1,202	1,406	0,758	0,986	1,202	1,406	1,776	460
25x15	0,477	0,592	0,732	0,869	1,134	0,592	0,732	0,869	1,134	1,387	1,628	0,869	1,134	1,387	1,628	2,072	360
30x10	0,477	0,592	0,732	0,869	1,134	0,592	0,732	0,869	1,134	1,387	1,628	0,869	1,134	1,387	1,628	2,072	375
30x15	0,537	0,666	0,825	0,98	1,282	0,666	0,825	0,98	1,282	1,572	1,85	0,98	1,282	1,572	1,85	2,368	320
30x20	0,616	0,765	0,948	1,128	1,48	0,765	0,948	1,128	1,48	1,819	2,146	1,128	1,48	1,819	2,146	2,762	256
30x25	-	0,838	1,04	1,239	1,628	-	1,04	1,239	1,628	2,004	2,368	-	1,628	2,004	2,368	3,058	192
30x15R6	-	0,592	0,732	0,869	1,134	-	0,732	0,869	1,134	1,387	1,628	-	1,134	1,387	1,628	2,072	320
35x15	-	0,765	0,948	1,128	1,48	-	0,948	1,128	1,48	1,819	2,146	-	1,48	1,819	2,146	2,762	255
35x20	-	0,838	1,04	1,239	1,628	-	1,04	1,239	1,628	2,004	2,368	-	1,628	2,004	2,368	3,058	224
40x10	-	0,765	0,948	1,128	1,48	-	0,948	1,128	1,48	1,819	2,146	-	1,48	1,819	2,146	2,762	300
40x15	-	0,838	1,04	1,239	1,628	-	1,04	1,239	1,628	2,004	2,368	-	1,628	2,004	2,368	3,058	264
40x20	-	0,912	1,133	1,35	1,776	-	1,133	1,35	1,776	2,189	2,589	-	1,776	2,189	2,589	3,354	216
40x25	-	1,011	1,256	1,498	1,973	-	1,256	1,498	1,973	2,435	2,885	-	1,973	2,435	2,885	3,749	168
40x27	-	1,011	1,256	1,498	1,973	-	1,256	1,498	1,973	2,435	2,885	-	1,973	2,435	2,885	3,749	168
40x30	-	1,085	1,349	1,609	2,121	-	1,349	1,609	2,121	2,62	3,107	-	2,121	2,62	3,107	4,044	144
45x15	-	0,912	1,133	1,35	1,776	-	1,133	1,35	1,776	2,189	2,589	-	1,776	2,189	2,589	3,354	216
45x25	-	1,085	1,349	1,609	2,121	-	1,349	1,609	2,121	2,62	3,107	-	2,121	2,62	3,107	4,044	176
48x22	-	1,085	1,349	1,609	2,121	-	1,349	1,609	2,121	2,62	3,107	-	2,121	2,62	3,107	4,044	162
50x10	-	0,912	1,133	1,35	1,776	-	1,133	1,35	1,776	2,189	2,589	-	1,776	2,189	2,589	3,354	180
50x15	-	1,011	1,256	1,498	1,973	-	1,256	1,498	1,973	2,435	2,885	-	1,973	2,435	2,885	3,749	180
50x20	-	1,085	1,349	1,609	2,121	-	1,349	1,609	2,121	2,62	3,107	-	2,121	2,62	3,107	4,044	162
50x25	-	-	1,45	1,731	2,284	-	-	1,731	2,284	2,824	3,351	-	-	2,824	3,351	4,37	160
50,8x25,4	-	-	1,45	1,731	2,284	-	-	1,731	2,284	2,824	3,351	-	-	2,824	3,351	4,37	160
50x30	-	-	1,503	1,794	2,368	-	-	1,794	2,368	2,929	3,477	-	-	2,929	3,477	4,538	126
50x40	-	-	1,719	2,053	2,713	-	-	2,053	2,713	3,36	3,995	-	-	3,36	3,995	5,228	132
60x20	-	-	1,503	1,794	2,368	-	-	1,794	2,368	2,929	3,477	-	-	2,929	3,477	4,538	144
60x30	-	-	1,719	2,053	2,713	-	-	2,053	2,713	3,36	3,995	-	-	3,36	3,995	5,228	104
60x40	-	-	-	2,294	3,033	-	-	-	3,033	3,761	4,476	-	-	-	4,476	5,869	96
60x50	-	-	-	2,534	3,354	-	-	-	3,354	4,162	4,957	-	-	-	4,957	6,511	81
70x40	-	-	-	2,534	3,354	-	-	-	3,354	4,162	4,957	-	-	-	4,957	6,511	84
70x50	-	-	-	2,76	3,655	-	-	-	3,655	4,538	5,408	-	-	-	5,408	7,112	64
80x20	-	-	-	2,294	3,033	-	-	-	3,033	3,761	4,476	-	-	-	4,476	5,869	120
80x30	-	-	-	2,534	3,354	-	-	-	3,354	4,162	4,957	-	-	-	4,957	6,511	84
80x40	-	-	-	2,76	3,655	-	-	-	3,655	4,538	5,408	-	-	-	5,408	7,112	72
80x50	-	-	-	2,904	3,847	-	-	-	3,847	4,778	5,697	-	-	-	5,697	7,497	60
80x60	-	-	-	3,233	4,286	-	-	-	4,286	5,327	6,355	-	-	-	6,355	8,375	56
88,9x63,5	-	-	-	-	4,543	-	-	-	4,543	5,647	6,74	-	-	-	6,74	8,888	40
90x40	-	-	-	2,904	3,847	-	-	-	3,847	4,778	5,697	-	-	-	5,697	7,497	72
90x50	-	-	-	-	4,286	-	-	-	4,286	5,327	6,355	-	-	-	6,355	8,375	48
90x70	-	-	-	-	4,858	-	-	-	4,858	6,042	7,213	-	-	-	7,213	9,519	42
100x40	-	-	-	3,233	4,286	-	-	-	4,286	5,327	6,355	-	-	-	6,355	8,375	72
100x50	-	-	-	-	4,543	-	-	-	4,543	5,647	6,74	-	-	-	6,74	8,888	54
100x60	-	-	-	-	4,858	-	-	-	4,858	6,042	7,213	-	-	-	7,213	9,519	48
100x80	-	-	-	-	5,539	-	-	-	5,539	6,893	8,234	-	-	-	8,234	10,881	36
110x70	-	-	-	-	5,539	-	-	-	5,539	6,893	8,234	-	-	-	8,234	10,881	35
120x40	-	-	-	-	4,858	-	-	-	4,858	6,042	7,213	-	-	-	7,213	9,519	60
120x50	-	-	-	-	5,228	-	-	-	5,228	6,504	7,768	-	-	-	7,768	10,259	45
120x60	-	-	-	-	5,539	-	-	-	5,539	6,893	8,234	-	-	-	8,234	10,881	40
120x80	-	-	-	-	6,165	-	-	-	6,165	7,676	9,174	-	-	-	9,174	12,133	30
140x60	-	-	-	-	6,165	-	-	-	6,165	7,676	9,174	-	-	-	9,174	12,133	32





# FLAT TUBE

## FLACHROHR



Precision Tube (EN 10305-3)   Präzisionsrohr (EN 10305-3)										
HxB Side dim. Seitenabm.	Cold Rolled Kaltgewalzt		Sendzimir Galvanized Verzinkt Sendzimir				Hot Rolled Warmgewalzt			Un. Einh. Tied Umschnürt
	Thickness/Dicke – T (mm) Theoretical Weight/Sollgewicht (kg/m)		Thickness/Dicke – T (mm) Theoretical Weight/Sollgewicht (kg/m)				Thickness/Dicke – T (mm) Theoretical Weight/Sollgewicht (kg/m)			
mm	1.50	2.00	1.50	2.00	2.50	3.00	1.50	2.00	3.00	
30x15	0,869	1,134	0,869	1,134	1,387	1,628	0,869	1,134	1,628	320
45x32	1,424	1,874	1,424	1,874	2,312	2,737	1,424	1,874	2,737	120
52x32	1,609	2,121	1,609	2,121	2,62	3,107	1,609	2,121	3,107	110
68.5x45	2,175	2,876	2,175	2,876	3,564	4,239	2,175	2,876	4,239	64
70x42	2,175	2,876	2,175	2,876	3,564	4,239	2,175	2,876	4,239	64
80x40	2,423	3,206	2,423	3,206	3,977	4,735	2,423	3,206	4,735	72
90.5x51.2	2,76	3,655	2,76	3,655	4,538	5,408	2,76	3,655	5,408	48
90x60	2,904	3,847	2,904	3,847	4,778	5,697	2,904	3,847	5,697	48
105x60	3,233	4,286	3,233	4,286	5,327	6,355	3,233	4,286	6,355	40

Structural tube provided in steels S235JR, S275JO, S275J2, S355JO and S355J2. Konstruktionsrohr in den Stahlgüten S235JR, S275JO, S275J2, S355JO und S355J2.



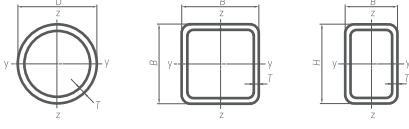
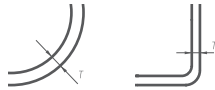


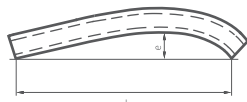

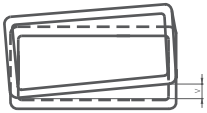
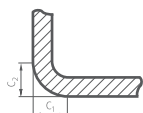
We understand quality to be a distinguishing strategic element for forging our position in the current market. In this context, we subject all our products and raw materials to a strict inspection and testing plan, enabling us to ensure a high standard of quality in all our products.

Wir verstehen Qualität als differenzierendes und strategisches Element für die Positionierung im aktuellen Markt. In diesem Zusammenhang unterziehen wir alle unsere Produkte und Rohstoffe einem strengen Inspektions- und Testplan, der es uns ermöglicht, einen hohen Qualitätsstandard in all unseren Produkten zu gewährleisten.



# DIMENSIONAL TOLERANCES · PRECISION TUBES

## MAßTOLERANZEN · PRÄZISIONSROHRE

	Circular Tube (D) Rundrohr (D)		Square (B) and Rectangular Tubes (H) Quadratische Rohre (B) und rechteckige Rohre (H)	
	Dimension Abmessungen (mm)	Tolerance Toleranz (mm)	Dimension Abmessungen (mm)	Tolerance Toleranz (mm)
<b>Outside dimensions</b> <b>Außenabmessungen</b>  	$6 \leq D \leq 19$	$\pm 0.12$	H or/oder B = 15	(B and/und H) $\pm 0.20$
	$20 \leq D \leq 30$	$\pm 0.15$	H or/oder B = 20	(B and/und H) $\pm 0.20$
	$32 \leq D \leq 42.4$	$\pm 0.20$	$25 \leq B$ or/oder $H \leq 35$	(B and/und H) $\pm 0.25$
	$44 \leq D \leq 51$	$\pm 0.25$	$40 \leq B$ or/oder $H \leq 50$	(B and/und H) $\pm 0.30$
	$55 \leq D \leq 63.5$	$\pm 0.30$	B or/oder H = 60	(B and/und H) $\pm 0.35$
	$70 \leq D \leq 76$	$\pm 0.35$	B or/oder H = 70	(B and/und H) $\pm 0.40$
	$80 \leq D \leq 90$	$\pm 0.40$	B or/oder H = 80	(B and/und H) $\pm 0.50$
	$100 \leq D \leq 101.6$	$\pm 0.50$	B or/oder H = 90	(B and/und H) $\pm 0.60$
	$108 \leq D \leq 120$	$\pm 0.60$	B or/oder H = 100	(B and/und H) $\pm 0.65$
	$127 \leq D \leq 139.7$	$\pm 0.80$	$120 \leq H \leq 140$	(B and/und H) $\pm 0.70$
<b>Thickness</b> <b>Dicke</b>  	$T \leq 1.5$	$\pm 0.15$	$T \leq 1.5$	$\pm 0.15$
	$1.50 < T \leq 3.5$	$0.1 \times T$ (10%)	$1.50 < T \leq 3.5$	$0.1 \times T$ (10%)
	$T > 3.5$	$\pm 0.35$	$T > 3.5$	$\pm 0.35$
<b>Standard length *</b> <b>Standardlänge *</b>  	$L = 6000$ mm	50	$L = 6000$ mm	50
		0		0
<b>Exact lengths</b> <b>Exakte Längen</b>  	$L \leq 500$	+ as per agreement/+ nach Vereinbarung	$\leq 500$	+ as per agreement/+ nach Vereinbarung
		0		0
	$500 < L \leq 2000$	+ 3	$505 < L \leq 2000$	+ 3
		0		0
	$2000 < L \leq 5000$	+ 5	$2000 < L \leq 5000$	+ 5
		0		0
$5000 < L \leq 8000$	+ 10	$5000 < L \leq 8000$	+ 10	
	0		0	
$> 8000$	+ as per agreement/+ nach Vereinbarung	$> 8000$	+ as per agreement/+ nach Vereinbarung	
	0	0		
<b>Straightness (e)</b> <b>Geradheit (e)</b>  	For tubes where $D \geq 15$ mm: $e \leq 0.002 \times L$ Für Rohre mit $D \geq 15$ mm: $e \leq 0.002 \times L$		H and/und B $\leq 30$ mm	$e \leq 0.0025 \times L$
			H and/und B $> 30$ mm	$e \leq 0.0015 \times L$
	$L = 1000$ mm	$e \leq 3$ mm	$L = 1000$ mm	$e \leq 3$ mm
<b>Squaring of sides (e)</b> <b>Seitenwinkelmaß (e)</b>  	---		$90^\circ - \theta \leq 1^\circ$	
<b>Twist</b> <b>Drehung</b>  	---		H and/und B $\leq 30$ mm	$e \leq 3$ mm x L
	---		H and/und B $> 30$ mm	$e \leq b/10$ or/oder $h/10 \times L$
<b>Edges profile external</b> <b>Eckenform</b>  	---		$T \leq 2.5$ mm	$C_1$ and/und $C_2 \leq 1.5 \times T$
	---		$2.5 < T \leq 4.0$	$C_1$ and/und $C_2 \leq 2.2 \times T$

D Outer diameter/ Außendurchmesser

H Side length (Height)/ Seitenlänge (Höhe)

L Tube length/ Rohrlänge

V Twist/ Drehung

B Side length (Base)/ Seitenlänge (Socket)

T Thickness/ Dicke

e Straightness deviation/ Zulässige Abweichung von der Geradheit

C<sub>1</sub>/C<sub>2</sub> Outer radius of the edge/ Außenradius der Ecke

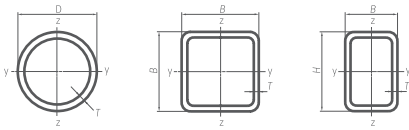


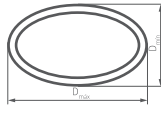
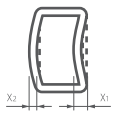
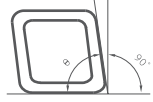
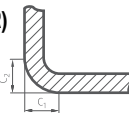
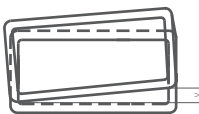
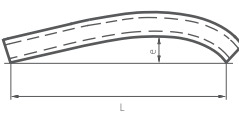
\* See us for other lengths. Wenden Sie sich an uns, wenn Sie andere Längen wünschen.





# DIMENSIONAL TOLERANCES · STRUCTURAL TUBES

## MAßTOLERANZEN · KONSTRUKTIONSRÖHRE

	Circular Tube (D) Rundrohr (D)		Square (B) and Rectangular Tubes (H) Quadratische Rohre (B) und rechteckige Rohre (H)	
	Dimension Abmessungen (mm)	Tolerance Toleranz (mm)	Dimension Abmessungen (mm)	Tolerance Toleranz (mm)
<b>Outside dimensions</b> <b>Außenabmessungen</b> 	$\pm 1\%$ with a minimum $\pm 0.5$ mm and a maximum of $\pm 10$ mm $\pm 1\%$ mit einem Minimum von $\pm 0.5$ mm und einem Maximum von $\pm 10$ mm		H, B < 100  100 ≤ H, B < 200	$\pm 1\%$ with a minimum $\pm 0.5$ mm $\pm 1\%$ mit einem Minimum von $\pm 0.5$ mm  $\pm 0.8\%$
<b>Thickness</b> <b>Dicke</b> 	D ≤ 406.4 mm	T ≤ 5 mm ± 10%	T ≤ 5 mm ± 10%	
<b>Exact length</b> <b>Exakte Längen</b> 	L < 6000		+ 10	
	6000 ≤ L ≤ 10000		0	
	L > 10000		+ 15	
			0	
			+ 5 + 1 mm/m	
			0	
<b>Runout (O)</b> <b>Unrundheit (O)</b> $\frac{D_{\max} - D_{\min}}{D} \times 100$ 	2% for profiles with a D/T ratio ≤ 100 2% für Profile mit einem Verhältnis D/T ≤ 100		—	
<b>Concavity/ convexity (x1, x2)</b> <b>Konkavität/ Konvexität (x1, x2)</b> 	—		0.8% Maximum mit einem Minimum von 0.5 mm 0.8% maximum with a minimum of 0.5 mm	
<b>Squaring of sides (θ)</b> <b>Seitenwinkelmaß (θ)</b> 	—		90° ± 1°	
<b>Outer shape of the edges (C1, C2 or R)</b> <b>Außenform der Ecken (C1, C2 oder R)</b> 	—		T ≤ 6	1.6 x T to/bis 2.4 x T
<b>Twist (V)</b> <b>Drehung (V)</b> 	—		2 mm + 0.5 mm/m in length 2 mm + 0.5 mm/m Länge	
<b>Straightness (e)</b> <b>Geradheit (e)</b> 	0.20% of overall length and 3 mm/m in length 0.20% der Gesamtlänge und 3 mm/m Länge		0.15% of overall length and 3 mm/m in length 0.15% der Gesamtlänge und 3 mm/m Länge	
<b>Mass (M)</b> <b>Masse (M)</b>	$\pm 6\%$ in individual lengths $\pm 6\%$ in den individuellen Längen			

D Outer diameter/ Außendurchmesser

H Side length (Height)/ Seitenlänge (Höhe)

L Tube length/ Rohrlänge

V Twist/ Drehung

B Side length (Base)/ Seitenlänge (Socket)

T Thickness/ Dicke

e Straightness deviation/ Zulässige Abweichung von der Geradheit

C<sub>1</sub>/ C<sub>2</sub> Outer radius of the edge/ Außenradius der Ecke

# METAL SHEETS

## BLECHE



We also provide coiled sheet metal as well as sheet metal cut lengthwise (band).

We are equipped with high-output/ -quality machines that enable cutting sheet metal whose thicknesses range from 0.50 mm to 5.00 mm, in Cold-Rolled and Hot-Rolled metals.

Wir liefern auch Walzblech und Blech in Längsrichtung geschnitten (Bandblech).

Wir sind mit hochwertigen Hochleistungsmaschinen ausgerüstet, die den Schnitt von Blech in den Dicken von 0,50 mm bis 5,00 mm erlauben, in den Gütern von kaltgewalztem und warmgewalztem Stahl.







# SERVICES DIENSTLEISTUNGEN

Our service portfolio is expanded according to market needs and can be adjusted to meet the required solutions. In this sense, we offer to our clients:

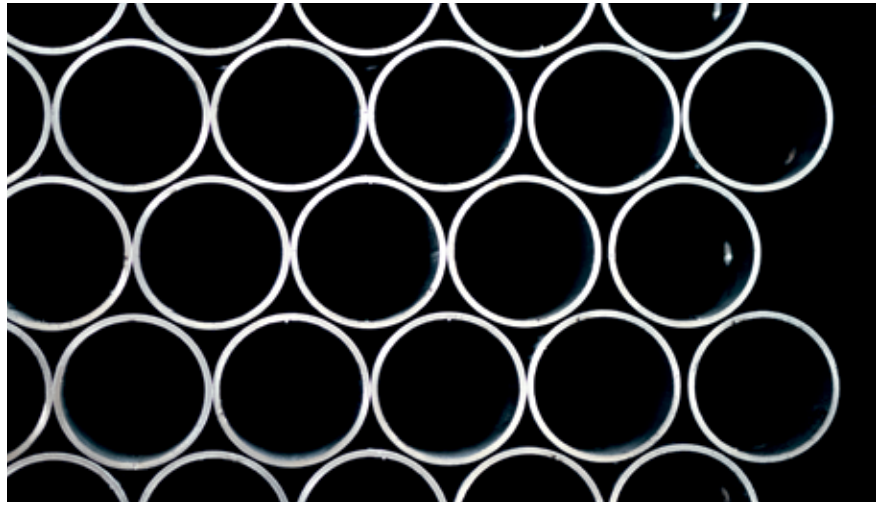
- Custom tube cutting
- End forming
- Stamping
- Laser tube cutting.


Unser Dienstleistungsportfolio wird nach den Marktbedürfnissen vergrößert und kann an die von den Kunden gewünschten Lösungen angepasst werden.

Zu diesem Zweck haben wir die folgenden Dienste zur Verfügung gestellt:

- Rohrschneiden nach Maß
- Anpassung von Rohrenden
- Rohr Stempel
- Laser schneiden.








PORTUGAL	PORTUGAL
SPAIN	SPANIEN
FRANCE	FRANKREICH
BELGIUM	BELGIEN
NETHERLANDS	NIEDERLANDE
GERMANY	DEUTSCHLAND
SWITZERLAND	SCHWEIZ
AUSTRIA	ÖSTERREICH
UNITED KINGDOM	VERINIGTES KÖNIGREICH
CANADA	KANADA
USA	USA
ALGERIA	ALGERIEN
MOROCCO	MAROKKO
CAPE VERDE	KAP VERDE
ANGOLA	ANGOLA

COMPETE  
2020

PORTUGAL  
2020



UNIÃO EUROPEIA  
Fundo Europeu  
de Desenvolvimento Regional



RSTEEL | FÁBRICA DE TUBOS METÁLICOS | SA  
HEAD OFFICE / SITZ | RUA DE MATAMAU, Nº 160 | 4760-672 LOUSADO  
PO BOX / POSTADRESSE | APART. 5008 | 4761-906 EC LOUSADO  
VILA NOVA DE FAMALICÃO | PORTUGAL

T | +351 252 450 400  
F | +351 252 450 409

geral@rsteel.pt  
www.rsteel.pt

GPS | 41° 21' 57,0" N · 8° 31' 54,7" W