

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO CONTROLO DA PRODUÇÃO EM FÁBRICA

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

1328-CPR-0785

De acordo com o Regulamento (UE) n.º 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 9 de março de 2011 (o Regulamento dos Produtos de Construção ou RPC), este certificado aplica-se ao produto de construção

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

PERFIS OCOS ACABADOS E ENFORMADOS A FRIO DE AÇOS DE CONSTRUÇÃO NÃO LIGADO E DE GRÃO FINO

COLD FORMED WELDED STRUCTURAL HOLLOW SECTIONS OF NON-ALLOY AND FINE GRAIN STEELS

Utilização prevista / Intended use		Para ser utilizado em estruturas de metálicas, ou estruturas mistas de metal- betão <i>To be used in metal structures or in composite metal and concrete structures.</i>
Secção / Section	Tipo de aço / Steel type	Dimensões / Dimensions
Redondo / Round	S235JRH,	Diâmetro externo / External diameter(D) x Espessura / Thickness(T): (25x2,0 a / to 127x4,0) mm
Quadrado / Square	S275J0H, S275J2H, S355J0H	Dimensão lateral / Lateral dimensions(B) x Espessura / Thickness(T): (25x2,0 a / to 100x4,0)mm
Retangular / Rectangular	e/and S355J2H	Dimensões laterais / Lateral dimensions(BxH) x Espessura / Thickness(T): (30x20x2,0 a / to 120x80x4,0)mm

colocado no mercado em nome ou com a marca comercial de / placed on the market under the name or trade mark of

Rsteel – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A.

Rua de Matamau, nº 160, 4761-906 Lousado, Vila Nova de Famalicão – Portugal

e fabricado na(s) unidade(s) fabril(is) / and produced in the manufacturing plant(s)

Rsteel – Fábrica de Tubos Metálicos, S.A.

Rua de Matamau, nº 160, 4761-906 Lousado, Vila Nova de Famalicão – Portugal

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho descritas no Anexo ZA da(s) norma(s)

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

EN 10219-1:2006

de acordo com o sistema 2+ são aplicadas e que o controlo da produção em fábrica é avaliado para estar em conformidade com os requisitos aplicáveis.

under system 2+ are applied and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

Este certificado foi emitido pela primeira vez em 2019-11-04 e manter-se-á válido desde que a norma harmonizada, o produto de construção, os métodos de avaliação e verificação da regularidade do desempenho e as condições de produção na unidade fabril não se alterem significativamente, a não ser que seja suspenso ou anulado pelo organismo de certificação do controlo da produção em fábrica notificado.

This certificate was first issued on 2019-11-04 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the assessment and verification of constancy of performance methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Almada, 2021-01-07



Francisco Barroca
Diretor Geral / General Manager